



HÜRNER WhiteLine SPG 2.0

Das **HÜRNER**-Protokolliersystem SPG 2.0 dient zur einfachen und sicheren Schweißprozesssteuerung und zur Protokollierung nach ISO 12176.

Die Protokolliereinheit ist speziell abgestimmt auf die **HÜRNER**-Stumpfschweißmaschinen der Serie Manual Hydraulik. Selbstverständlich ist die SPG 2.0 auch für Fremdfabrikate ohne großen Aufwand einsetzbar. Die Software ist werksseitig für eine große Anzahl von Fremdfabrikaten vorkonfiguriert. Sie stellt somit ein Upgrade der händisch zu bedienenden Schweißmaschine auf ISO-konforme Protokollierung mit Fehlerüberwachung und Schweißprozessführung dar. Die SPG 2.0 zeigt bei den einzelnen Ablaufschritten jeweils Soll- und Ist-Werte der Schweißdrücke und -zeiten, denen der Schweißer an der Hydraulik problemlos folgt. Erreicht wird damit ein optimaler

Schweißablauf in Anlehnung an national gültige Normen, sowohl für die Spiegeltemperatur als auch für die Schweißdrücke und -zeiten. Bei Abweichung der Soll-Temperatur am Heizelement oder bei Nichtvorliegen des eingestellten Schweißdrucks wird dies an der SPG 2.0 angezeigt und kann leicht durch die interne Temperaturregelung an der Hydraulik nachjustiert bzw. der Druck nachgeregelt werden. Einzigartig ist bei der neuen SPG 2.0 der Anwenderzugang. Daten, wie z. B. die Schweißeridentifikation, werden nicht mehr über einen Lesestift, sondern benutzerfreundlich einfach durch Auflegen des ID-Chips an der Frontfolie mittels der neuen RFID-Technologie übergeben.

Leichte Montage garantiert! Die SPG 2.0 wird einfach mit einer Spezial-Eckhalterung an die Hydraulik montiert. Die Spannungsversor-

gung erfolgt durch eine Schukosteckdose auf der Rückseite der **HÜRNER**-Hydraulik. Zur Messung der Heizelementtemperatur sowie des Bewegungs- und Schweißdruckes wird das extrem kurze Kabel ebenfalls an der Hydraulik kontaktiert.

Die Schweißdaten werden alle in einem internen Protokollspeicher mit 10.000 Protokollplätzen hinterlegt und können über die USB-Schnittstelle als PDF-Kurz- oder -Langbericht auf einen Stick oder auf einen Etikettendrucker übergeben werden. Weiterhin ist die Datenausgabe auch im **HÜRNER**-DataWork-Format möglich.

Die Protokolliersysteme werden alle in einem formschönen Tragekoffer inkl. verschiedenen Haltevorrichtungen und Druckaufnehmer geliefert.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Die Funktionen der HÜRNER SPG 2.0

Art.-Nr.	200-500-002
Automatische Protokollierung	10.000 Schweißzyklen
Dateneingabe	Manuell über GT- und Cursor-Tastenfeld, RFID-Transponder; optional Scanner
Schweißüberwachungssystem	Schweißdrücke, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Speicherkerntemperatur, Heizelementtemperatur
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176	Kommissionsnummer, 32-stellig alphanumerisch, ISO-Schweißcode 1. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 20-stellig alphanumerisch 2. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 15-stellig alphanumerisch ISO-Daten: Formteilcode, 1. und 2. Rohrcode, Rohmaterialdaten, Nahtnummer, Verlegedatum, Inventarnummer
Schweißnorm	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI und weitere auf Anfrage
Protokollausgabe	USB-Schnittstelle zum Übertragen der Schweißdaten als PDF-Kurz- oder -Langbericht auf einen USB-Stick oder auf einen Etikettendrucker; inkl. Etikettendruckmenü; weiterhin auch Übertragung in DataWork-Format; umfangreiches Ausgabemenü mit Filterfunktionen Datum, Kommissionsnr. oder Gesamtspeicher
Display	LED-beleuchtetes Display, 4 Zeilen je 20 Zeichen, alphanumerisch, 5 mm Zeichenhöhe, Schweißdiagramm mit LED-Darstellung
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, ISO 9001:2008, IP 54 (IP 64 optional), WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Sprachen	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage
Akkubetrieb	Notstromversorgung der SPG 2.0 während der Abkühlphase (optional)
Systemeinstellungen	Manuelle Eingabe der Schweißparameter, wählbare Drucksensoren 100 bar oder 250 bar, wählbare Temperatursensoren PT100 oder PT1000
Technische Daten	Eingangsspannung: 100 V – 260 V; Eingangsfrequenz: 40 Hz – 80 Hz; Gewicht SPG 2.0: ca. 3 kg; Abmessungen B x H x T: 240 x 150 x 160 mm
Werksgarantie	12 Monate

¹⁾ In Entwicklung

02.2014

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



ant s.r.o.
Staré Grunty 17/a
841 04, Bratislava
Slovenská republika
02/60 10 37 21
ant@ant.sk
www.huerner.sk